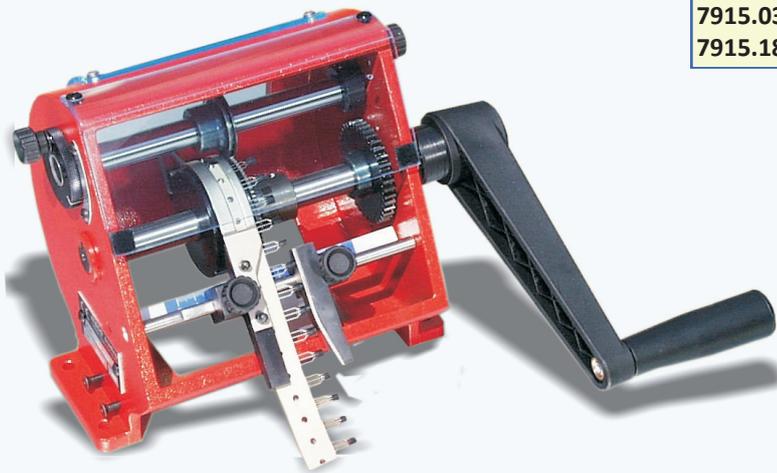


La machine SUPERFORM/R coupe les pattes des composants radiaux en bande.

Production: jusqu'à 20000 pièces/heure



## SUPERFORM-R

**7915.113A** (version standard) Pas de la bande P=12.7mm

**7915.113B** Pas de la bande P=15mm

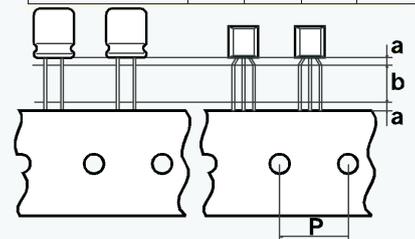
**7915.030** (en option) Motorisation, 230V - 50/60Hz

**7915.031** (en option) Motorisation, 115V - 50/60Hz

**7915.185** (en option) Porte-bobine BR6



	a	b	d	D
Min. (mm)	2		0.4	
Max. (mm)		8	1	14



La machine SUPERCUT coupe les pattes des composants radiaux en vrac. Au moyen d'un porte-bobine spécial mod.BR3 (fourni en option), elle peut aussi couper les pattes des composants en bande.

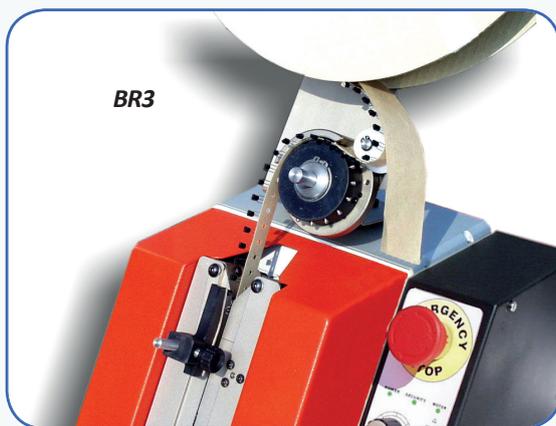
La structure très robuste et compacte, ainsi que l'ensemble de la mécanique de la machine assurent un parfait fonctionnement et une très longue durée de vie.

L'alimentation des composants en vrac s'effectue manuellement, du haut vers le bas. L'entraînement et l'éjection des composants coupés sont automatiques, la vitesse d'entraînement est réglable. Le réglage de la longueur de coupe des pattes se fait en agissant sur une molette placée sur l'avant de la machine

## SUPERCUT



BR3

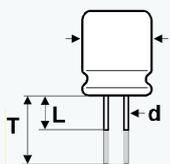


### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Production: jusqu'à 3000 pièces/heure

Dimensions: 400 x 270 x 270(H)mm

Poids: 14Kg



	L	d	D
Min. (mm)	3	0.4	1
Max. (mm)	12	0.8	15

**7915.147N** Machine à couper composants radiaux en vrac, 115V-50/60Hz

**7915.148N** Machine à couper composants radiaux en vrac, 230V-50/60Hz

**7915.160** Porte-bobine BR3 pour composants en bande, P=12.7mm

**7915.159** Porte-bobine BR3 pour composants en bande, P=15mm

T (longueur avant coupe) > L + 6 mm