

ESS310 & ESS500 Machines de Brasage Sélectif

Votre solution économique pour:

Les prototypes

Le développement de produits

Les petites séries avec beaucoup de variétés

Les applications de fabrication

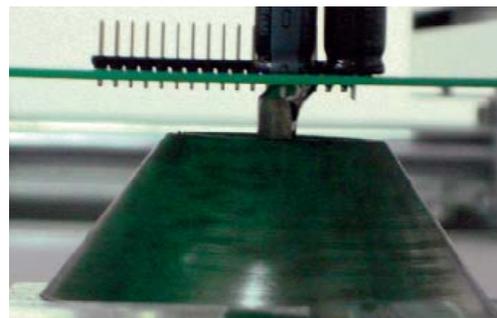
*Avec une ESS passez du brasage manuel au brasage sélectif automatique
Augmentez la productivité, la précision et la fiabilité.....*



- Flexibilité pour le brasage des trous métallisés: brasage en point unique, par contact, par mini-vague, ou au trempé.
- Précision et répétabilité exceptionnelles donnant un rendement proche du zéro défaut pour les joints de brasure.
- Contrôle de la programmation et flexibilité grâce à un écran tactile et un logiciel hors-ligne.
- Facilité de fonctionnement, moins de manipulation, faible encombrement et construction robuste.

Avantages et caractéristiques du système

- Brasage précis des composants traversants sur circuits mixtes en technologie CMS lorsque les composants CMS sont déjà brasés.
- Durée du traitement plus court qu'avec la brasure manuelle.
- Réduction des coûts de main d'œuvre et de retouche et augmentation de la régularité par rapport au brasage manuel de composants traversants.
- Un système complet: fluxage, préchauffage, brasage.
- Ecran tactile permettant la mise en route facile, la programmation et le contrôle des paramètres.
- Flexibilité de la programmation, du contrôle du préchauffage, de la température, des durées de contact avec la brasure, du positionnement, de la direction et bien plus....
- Programmation hors ligne avec possibilité d'importer les données Photoscan et Gerber pour faciliter l'installation.
- Plusieurs buses disponibles permettant une grande flexibilité: buses mouillables et spéciales.
- Compatible sans-plomb.





PIE DIFFUSION

4 Rue des Maraîchers, ZAC des Communes

78260 ACHERES

Tél : 01.39.11.61.62, Fax : 01.39.11.72.00

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Dimension maximale du PCB (mm)
 Débattement maximum coté brasure (mm)
 Vitesse de transport maximale (m / minute)
 Angle de transport
 Précision de la position au-dessus du fluxeur, du préchauffage et de la buse de brasure (mm)

ESS-310

310 x 310
 25
 6
 0°- fixe
 ± 0.1

ESS-500

500 x 500
 25
 6
 0°- fixe
 ± 0.1

MODULE DE FLUXAGE DE PRÉCISION PAR PULVÉRISATION

Réservoir de flux

2 litres en acier inoxydable y compris la tuyauterie. Contrôle du niveau de flux inclus.

Vitesse maximale de fluxage (m / minute)
 Largeur de pulvérisation (buse de diamètre 0.3 mm) (en mm)

6
 3 à 6

6
 3 à 6

PRÉCHAUFFAGE OPTIONNEL

Préchauffage 100% infra-rouge. Puissance en W

900
 1200

MODULE DE BRASURE

Buses
 Diamètre le plus petit pour buses mouillables (mm)
 Espace minimum avec le composant voisin (mm)
 (dépend du type de buse - nous consulter pour l'implantation du PCB)
 Capacité approximative en brasure (kg)
 Température maximale (° C)
 Durée approximative de mise en chauffe (minutes)

Mouillables et spéciales

4.0
 1.5 à 3.0

4.0
 1.5 à 3.0

15
 400
 45

15
 400
 45

TECHNOLOGIE AZOTE

Fourniture d'azote
 (bouteilles, réservoir ou générateur autonome fournis par l'utilisateur)
 Pression d'azote (bar)
 Consommation d'azote

Couverture par l'azote du bain de brasure et de l'unité de pompage

2
 Réglable de 1.5 à 3.0 m³/heure

AIR

Pression (bar)

5.5
 5.5

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Alimentation
 Puissance maximale (kW)
 Fusibles

3x230/400V - N, PE, 50/60 Hz
 2.5
 3 x 1.6 A

3x230/400V - N, PE, 50/60 Hz
 3.0
 3 x 1.6 A

VENTILATION

Débit de ventilation (fourni par client)
 Diamètre du tuyau de ventilation (mm)

150 m³/heure
 100

150 m³/heure
 100

DIMENSIONS

Longueur x largeur x hauteur (mm)
 Poids (kg)

1240 x 1050 x 1400
 150

1440 x 1250 x 1400
 150

Les caractéristiques ci-dessus peuvent être modifiées sans préavis.