



PIE DIFFUSION
4 Rue des Maraîchers, ZAC des Communes
78260 ACHERES
Tél : 01.39.11.61.62, Fax : 01.39.11.72.00
E-mail : piediffusion@piediffusion.com
www.piediffusion.com

MACHINE D'ASSEMBLAGE PAR VISION PIEMX80



PIEMX80

La machine d'assemblage MX80 est un dispositif permettant d'appliquer des éléments CMS sur des cartes de circuits imprimés et des substrats céramiques de systèmes hybrides.

L'appareil se distingue par une structure mécanique compacte, un système de vision pour centrer les éléments et reconnaître la position de la carte, et un système de contrôle convivial basé sur la plateforme Windows 10.

Une caractéristique unique de la machine MX80 est la capacité de récupérer des composants en vrac dans un entrepôt de type plateau (conteneur). Le système intelligent de reconnaissance visuelle des éléments permet de localiser les composants que vous recherchez dans le conteneur et de les récupérer, ainsi que de déterminer la position de l'élément sur la ventouse et de le placer précisément sur le PCB dans une position préalablement programmée. Le nombre de conteneurs contenant des composants en vrac est presque illimité.

Une programmation simple et une configuration facile vous permettent de maîtriser le fonctionnement de l'appareil en quelques heures. La machine d'assemblage MX80 est dédiée aux lignes de petites et moyennes séries.

Travailler en cycle automatique

Système de centrage d'éléments basé sur la vision

Système de ciblage de caméra

Correction automatique de la position de la plaque

Reconnaissance automatique et évitement des carreaux défectueux

Changement automatique des ventouses

Option système de contrôle sur la plateforme Windows 10

Enseignement par la méthode TEACH-IN ou transfert de données depuis la CAO

Rapport qualité-prix et performances avantageux

DONNEES TECHNIQUES

PCB

Placement area 325 x 500 mm

Feeders

80 feeders for 8 mm tapes + 30 sticks of SO8 – SO16

Components

Range from 0201 to 40 x 40 mm

Pitch up to 0.4 mm

Tape feeders

Tapes 8 mm, 12 mm, 16 mm, 24 mm, 32 mm, 44 mm

Sticks SO8–PLCC84

Trays

Bulk / loose components

Placement rate

3200 - 4000 cph

Placement accuracy

Better than 0.08 mm

Nozzle changer

Automatic, 8 nozzles

Automatic sensing of nozzle presence

XY resolution

5 µm, (linear encoders as standard)

Vision system

Automatic fiducial correction

Automatic bad mark sensing

Touchless component centering

Angle resolution

0,05°

Control Panel

LCD 17" screen

Keyboard

Mouse

Options

Data import from CAD

Tape strips feeder

Dimensions and weight

900 x 1250 x 1230 mm,

250 kg

Power Supply

230 V, 50 Hz, 400 W

Compressed Air Supply

0,6 MPa, 20 l/min