

# SUPERCUT/RS4

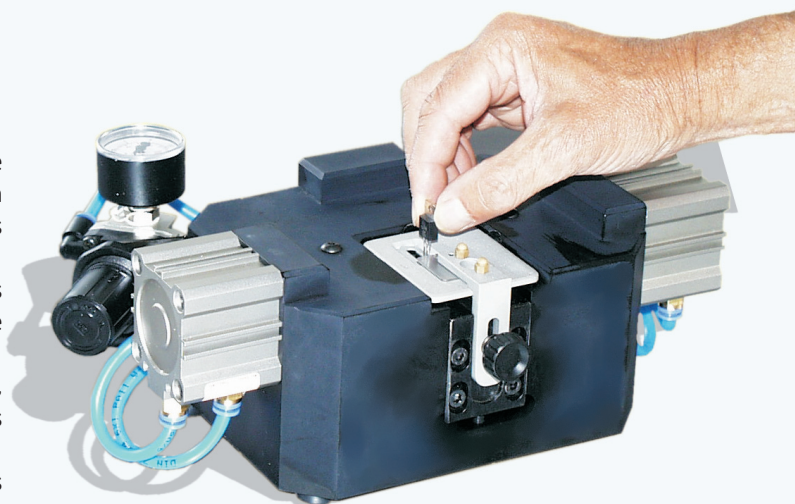
**pour radiaux en vrac**

La machine pneumatique SUPERCUT/RS4 coupe et forme les pattes des composants radiaux en vrac. L'alimentation se fait manuellement en insérant verticalement les pattes des composants à former.

En appuyant sur la pédale, on commande l'action des deux matrices externes qui effectuent la coupe et le formage des pattes de façon rapide et précise.

La machine peut être fournie avec 3 vérins de préformage, équipée d'outils spéciaux, de façon à obtenir des formes complexes, différentes de celles présentées ci-dessous.

La machine est fournie sans outil: commander les outils en supplément.



**7915.166** SUPERCUT/RS4 sans outil de formage

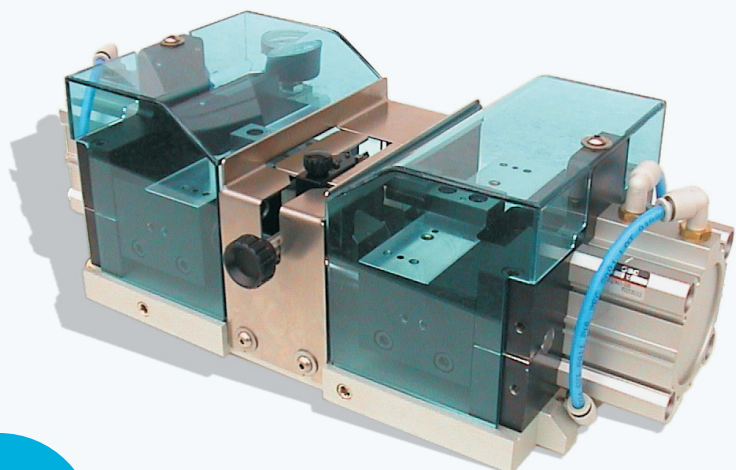
**16x.xxx** Outil de formage

- |   |  |   |  |   |  |
|---|--|---|--|---|--|
| DOUBLE BOUCLE<br><b>160600</b> (7915.166)<br><b>180600</b> (7915.171) |  | DOUBLE BOUCLE LED<br><b>160700</b> (7915.166)<br><b>180700</b> (7915.171) |  | BOUCLE EXTERNE EN APPUI<br><b>160800</b> (7915.166)<br><b>180800</b> (7915.171) |  |
|---|--|---|--|---|--|

- |   |  |  |  |  |  |   |  |   |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|---|--|---|--|--|--|
| BOUCLE CORPS EN CONTACT<br><b>160.900</b> (7915.166)<br><b>180.900</b> (7915.171)                                 |  | COUPE SIMPLE<br><b>161000</b> (7915.166)<br><b>181000</b> (7915.171)                             |  | BOUCLE INTERNE EN APPUI POUR PONT DIODE A 4 PATTES<br><b>161100</b> (7915.166)<br><b>181100</b> (7915.171) |  | DOUBLE BOUCLE LED POLARITE<br><b>162100</b> (7915.166)<br><b>182100</b> (7915.171)                    |  | PLIAGE A 90°<br><b>161300</b> (7915.166)<br><b>181300</b> (7915.171)  |  | MONTAGE EN SURFACE<br><b>161400</b> (7915.166)<br><b>181400</b> (7915.171)                             |  |
| AUGMENTATION DU PAS<br><b>161.500</b> (7915.166)<br><b>161.500</b> (7915.171)                                     |  | AUGMENTATION DU PAS<br><b>161700</b> (7915.166)<br><b>181700</b> (7915.171)                      |  | DIMINUTION DU PAS<br><b>161800</b> (7915.166)<br><b>181800</b> (7915.171)                                  |  | TO220 PATTE CENTRALE DECALEE DE 2.5mm<br><b>162100</b> (7915.166)<br><b>182100</b> (7915.171)         |  | TO220 PLIAGE A 90°, PATTE CENTRALE DECALEE<br><b>163100</b> (7915.166)<br><b>183100</b> (7915.171)                |  | TO220 PATTE CENTRALE DECALEE ET BOUCLE BLOCAGE<br><b>162200</b> (7915.166)<br><b>182200</b> (7915.171) |  |
| TO220 PATTE CENTRALE DECALEE DOUBLE BOUCLE SUR 3 PATTES<br><b>162.300</b> (7915.166)<br><b>182.300</b> (7915.171) |  | TO220 DOUBLE BOUCLE SUR 3 PATTES ALIGNEE<br><b>162400</b> (7915.166)<br><b>182400</b> (7915.171) |  | TO92 PATTE CENTRALE DECALEE<br><b>162500</b> (7915.166)<br><b>182500</b> (7915.171)                        |  | TO92 PATTE CENTRALE DECALEE ET BOUCLE BLOCAGE<br><b>162600</b> (7915.171)<br><b>182600</b> (7915.171) |  | TO92 PATTE CENTRALE DECALEE ET DOUBLE BOUCLE DUR 3 PATTES<br><b>162700</b> (7915.166)<br><b>182700</b> (7915.171) |  | TO92 DOUBLE BOUCLE SUR 3 PATTES ALIGNEES<br><b>162800</b> (7915.166)<br><b>182800</b> (7915.171)       |  |

# SUPERCUT/TS1

**pour radiaux en vrac**



La machine pneumatique SUPERCUT/TS1 coupe et forme les pattes des composants radiaux en vrac.

L'alimentation se fait manuellement en insérant verticalement les pattes des composants à former.

En appuyant sur la pédale, on commande l'action des deux matrices externes qui effectuent la coupe et le formage des pattes de façon rapide et précise.

Sur demande, il est possible de fournir un système de blocage des pattes des composants sur la machine.

- plus puissante
- plus robuste, plus précise
- moins d'usure
- travail des grands composants (longueur maxi. 140mm, pas maxi.45mm)
- production 2000 pièces/heure

**7915.171** SUPERCUT/TS1 sans outil de formage/coupe

**18x.xxx** Outil de formage/coupe