



**PIE DIFFUSION**

4 Rue des Maraîchers, ZAC des Communes  
78260 ACHERES

Tél : 01.39.11.61.62, Fax : 01.39.11.72.00

E-mail : [piediffusion@piediffusion.com](mailto:piediffusion@piediffusion.com)

[www.piediffusion.com](http://www.piediffusion.com)

## **BGA Rework station ZM-R7220A**

Machine de réparation de composant électronique CMS Type LED, BGA de dimensions jusqu'à 60 x 60 mm.  
Cette machine semi automatique convient pour tout composant CMS, BGA, QFP Micro-chip, QFN, hybrides CHIP 2 x 2 mm

Réparation de composants BGA 60x60 mm.

La carte est positionnée soit sur un système de rail pour les cartes au contour régulier, soit sur les plots réglables  
La carte est déplacée en X/Y, le composant en rotation.

Système d'alignement optique de haute résolution avec unité escamotable manuellement.

Tête multifonction de montage / brasage / débrasage motorisée en Z, intégrant un dispositif de contrôle de pression pour le placement des CMS.

Rail de guidage de précision HIWIN

Pointeur laser rouge pour le pré-positionnement rapide du PCB sur son cadre support.

Trois unités de chauffe :

- buse de chauffe inférieure réglable en hauteur par molette avec pion support de carte réglable pour la compensation du flambage du PCB.

- buse de chauffe supérieure programmable en hauteur et avec molette de réglage du débit d'air.

- Plaque infrarouge à 4 lampes IR pour la chauffe uniforme de la surface basse de la carte.

L'interface possède trois modes opératoires : brasage, débrasage, placement avec gestion des droits d'accès pour la modification des paramètres.

Écran tactile haute résolution 800 x 600 pixels, FOV 6 x 4 mm – 65 x 65 mm

Commande joystick pour le grossissement optique et le déplacement en Z de la tête (200mm).

Module DCCE à 6 canaux pour la régulation PID de la température.

Jusqu'à huit paliers pour la réalisation des profils de courbes de température.

Enregistrement de 50 profils de brasage, sauvegarde sur USB

Sécurisation automatique en cas de défaut.





### Description de la machine :

- Système de chauffe à air chaud stable et uniforme, max 400°C
- Chauffes inférieure et supérieure réglables
- Double préchauffage latéraux infrarouge à tubes quartz
- Système de contrôle de température par thermocouple type K
- Système d'alignement optique intégré composant / PCB
- Faisceau laser pour un positionnement rapide du PCB sous le composant
- Processus semi- automatique : mécanisme de retrait et pose composant automatisé
- Prise composant, placement, brasage
- Débrasage, prise composant
- Système de contrôle de la force de placement par capteur de pression intégré pour protéger le PCB de tous dommages
- Surveillance de la température par sonde thermocoupe type K
- Positionnement : Faisceau laser et cadre rainure en V, support PCB
- Programmation de 8 paliers de température de chauffe
- Enregistrement de 50 profils de températures
- Sauvegarde sur clé USB

### Caractéristiques techniques :

	ZM-R7220A
Alimentation	AC220V±10% 50/60Hz
Puissance totale	Max 5650W
Chauffe supérieure	Air chaud 1450 W
Chauffe inférieure	Air chaud 1200 W
Chauffe latérale	Quartz IR 2700 W 380 x 280 mm
Taille du PCB	6 x 6 mm - 412 x 370 mm maximum
Dimensions des composants	2 x 2 mm - 60 x 60 mm
Capteur de température externe	1 élément thermocouple type K
Précision température	±3°C
Caméra vision	CCD HD 2 MP à mécanisme manuel pointeur laser
Moniteur vision	15" ( 720P)
Précision de placement	±0,020 mm
Capteur de pression	résolution 8 gr.
Automate programmable	IHM à écran tactile 7" HD
Dimensions machine	685 x 633 x 850 mm
Poids	76 kg